

BV Hamm

Zum betrieblichen Erfahrungsaustausch trafen sich 8 Mitglieder des BV Hamm unter der Leitung des 1. Vorsitzenden Dieter Mantwill am 23.04.2004 beim Pförtner des Bergwerk Ost, Bereich Heinrich Robert.

Die Fahrt ging zur Firma Seebach GmbH in Vellmar bei Kassel. Begrüßt wurden die RDB Mitglieder durch die Firmeneigner Stefan und Bela Seebach, sowie dem Mitglied der Geschäftsführung, Günther Machholz.

Die Fa. Seebach stellt Stahl- und Edelstahlfilter, sowie Filterelemente für industrielle Anwendungen her und hat außer dem Firmensitz in Vellmar jeweils eine Niederlassung in den USA und in Polen. Die Firma wurde 1970 gegründet, 1980 erfolgte die Gründung des Unternehmensteils Unitech GmbH mit dem Schwerpunkt Bergbaufilter. Filter der Fa. Seebach sind heute in vielen geschlossenen Hydraulikkreisläufen im Bergbau im Einsatz (Strebhydraulik, Walzenlader, Ladewagen, usw.). Das Unternehmen wurde 1996 nach ISO 9001 zertifiziert, 1999 wurde das Produktions- und Verwaltungsgebäude auf 5 500 m² vergrößert. 2000: Zusammenführung von Unitech GmbH und Seebach Filtertechnik GmbH zur Seebach GmbH. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2000 erfolgte schließlich 2003. Heute macht das Unternehmen mit etwa 70 Mitarbeitern einen Umsatz von 15 Mio. € im Jahr. Kunden: Bergbau, Maschinenbau, chemische Industrie.

Nach der Einführung in das Unternehmensprofil hatte die Hammer Gruppe die Gelegenheit, die Produktion zu besichtigen, bei der insbesondere die Helligkeit, Ordnung und Sauberkeit im Unternehmen positiv auffiel. Die Bergingenieure konnten die verschiedenen Schritte der Produktion mit hydraulischen Pressen, CNC- und NC Maschinen, Plissiermaschinen, Mikroplasma Schweißmaschinen, u.a. verfolgen und staunten über das umfangreiche Laborequipment zur Untersuchung und Prüfung der Produktqualität. (Null-Fehler Lieferant.) Zum Abschluss des Rundganges erklärte die Geschäftsleitung, dass Seebach GmbH aufgrund der Größe und Fertigungstiefe flexibel, fähig und willens ist, sehr schnell auf Kundenwünsche zu reagieren.

Nach dem gemeinsamen Mittagessen in Kassel, bei der die gewonnenen Informationen angeregt diskutiert wurden, konnten die Bergingenieure an einem von der Fa. Seebach organisierten Programm (Wilhelmshöhe, Gemäldegalerie, Schloss Wilhelmshöhe, Herkules) teilnehmen.

Ein sehr informativer Tag neigte sich seinem Ende, der BV Hamm im RDB bedankt sich auf diesem Wege bei der Fa. Seebach GmbH für die gelungene Veranstaltung und wünscht dem Unternehmen wirtschaftlichen Erfolg in der Zukunft, ausdrücklich auch mit dem deutschen Bergbau als Hauptkunden!

Rost